



## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.AM02.B.00097/19

Серия **RU** № **0144065**

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** Орган по сертификации продукции Общество с ограниченной ответственностью «Брянский орган по сертификации». Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес (адреса) места осуществления деятельности: 241013, Россия, Брянская область, город Брянск, улица Литейная, дом 36А, офис 702; номер телефона: 84832400049; адрес электронной почты: info@bos-cert.ru, аттестат аккредитации № RA.RU.10AM02, дата регистрации 05.10.2017.

**ЗАЯВИТЕЛЬ** Публичное акционерное общество «Уральский завод химического машиностроения». Основной государственный регистрационный номер: 1026605781290.

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 620010, Россия, Свердловская область, город Екатеринбург, переулок Хибинский, дом 33; номер телефона: 8(343)310-08-00; адрес электронной почты: general@ekb.ru

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** Публичное акционерное общество «Уральский завод химического машиностроения». Место нахождения (адрес юридического лица): 620010, Россия, Свердловская область, город Екатеринбург, переулок Хибинский, дом 33; адрес (адреса) места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 620010, Россия, Свердловская область, город Екатеринбург, переулок Хибинский, дом 33; 427626, Россия, Республика Удмуртская, город Глазов, Химмашевское шоссе, дом 9

**ПРОДУКЦИЯ** Оборудование (сосуды), работающее под избыточным давлением: аппараты емкостные типов ВЭЭ, ГЭЭ, категорий 3 и 4, предназначенные для газов и газожидкостных смесей и используемые для рабочих сред групп 1 и 2, вместимостью свыше 0,01 м³ до 200 м³, с максимально допустимым рабочим давлением свыше 0,05 до 16,0 МПа. Продукция изготовлена в соответствии с техническими условиями ТУ 3615-003-00217320-2003 «Аппараты емкостные». Серийный выпуск.

**КОД ТН ВЭД ЕАЭС** 7309 00 100 0, 7309 00 300 0, 7309 00 510 0, 7309 00 590 0, 7311 00 990 0, 8419 39 000 9, 8421 29 000 9, 8421 39 800 2, 8421 39 800 7

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ** Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением».

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ** Протокола испытаний № 020.19-1 от 07.05.2019 Испытательной лаборатории Общества с ограниченной ответственностью «ЕВРОКОНС», аттестат аккредитации № RA.RU.21HA40; акта анализа состояния производства № 4345-1/АП от 21.12.2018, №4345-2/АП от 26.12.2018 органа по сертификации продукции Общество с ограниченной ответственностью «Брянский орган по сертификации»; обоснования безопасности ONPZ-ORG-PR-8205- V 108AB.00.00.000 ОБ, технических условий ТУ 3615-003-00217320-2003, паспорта оборудования, руководства по эксплуатации K0514.00.00.000 РЭ, конструкторской документации, результатов прочностных расчетов, документов, подтверждающих аттестацию технологии сварки, сварочных материалов и специалистов сварочного производства, документов, подтверждающих квалификацию специалистов неразрушающего контроля и аттестацию лаборатории неразрушающего контроля, документов, подтверждающих соответствие и характеристики материалов. Схема сертификации - 1с.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Стандарты, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента: ГОСТ Р 52630-2012 «Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия». Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69. Срок хранения без переконсервации - 2 года. Назначенный срок службы - не менее 20 лет.

**СРОК ДЕЙСТВИЯ С** 13.05.2019 **ПО** 12.05.2024 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Кузнецова Вера Алексеевна

(Ф.И.О.)

М.П.

Галеулин Дамир Гайсович

(Ф.И.О.)